

# Ecolaser

## Toner Cartridge

### I 10 PROCESSI PER FABBRICARE TONERS DI ALTA QUALITA'



#### 1. ISPEZIONE DELLA MATERIA PRIMA

Tutti i materiali: drums, toners, blades, PCR's, magnetic rollers etc... sono verificati con i nostri rigorosi standards prima che raggiungano l' area produttiva.



#### 2. CLASSIFICAZIONE E VALUTAZIONE

Tutti i toner esausti (vuoti) vengono classificati e valutati. Solo i vuoti di prima qualita' vengono utilizzati nei nostri prodotti. Questo assicura ottima qualita' al prodotto finito.



#### 3. RICICLO

Tutti i materiali di imballaggio, gli hopper usati, e componenti non conformi sono smontati e riciclati per proteggere l' ambiente.



#### 4. DIVISIONE E PULIZIA

I vuoti di prima qualita' vengono smontati e puliti attentamente con processi all' avanguardia. Utilizziamo sistemi di divisione sviluppati specificamente ed automatizzati per dividere il toner hopper e prepararlo alla fase di sealing.



#### 5. RIEMPIMENTO DIGITALE

Moderni sistemi di riempimento vengono utilizzati per garantire il giusto peso/riempimento per ogni cartuccia. I toner hoppers sono riempiti con toner di prima qualita', che viene abbinato all' OPC (drum) per ottenere la migliore durata e performance.



#### 6. SIGILLATURA

Ogni toner hopper viene chiuso con un sigillo simile a quello OEM. Il nostro sistema di sigillatura garantisce una cartuccia senza perdite e facile da installare per il cliente.



#### 7. ASSEMBLAGGIO

I nostri tecnici, addestrati nei nostri stabilimenti, assemblano tutte le cartucce con componenti compatibili di pari qualita' OEM (piu' del 75% di nuovi componenti vengono utilizzati in ogni cartuccia toner). L' assemblaggio include installazione di pre-qualificati drum, wiper blade, doctor blade, PCR e magnetic roller.



#### 8. 100% POST TESTING

Ogni e tutte le cartucce toners vengono testate utilizzando standard industriali per i tests di stampa onde assicurare notevoli performance di qualita'.



#### 9. INSCATOLAMENTO

A tutte le cartucce toners viene fatta un' ispezione finale per assicurare i nostri standard di qualita'. Le cartucce toners vengono pulite, curate, sigillate a caldo in una busta statica resistente e quindi inscatolati. Un set di istruzioni per il montaggio sono allegate.



#### 10. CONTROLLI DI QUALITA'

Ogni step del processo produttivo viene monitorato da esperti di controllo qualita'. Ogni passaggio produttivo subisce ispezioni regolari e spot per assicurare che i nostri prodotti soddisfino le aspettative del cliente.

**Come produciamo la qualita' che richiedi in ogni prodotto.**

*Non ci sono scorciatoie per la qualita'. Ogni cartuccia toner sostitutiva che offriamo deve prima passare 10 processi produttivi che assicurino i piu' alti standards di qualita' e durata.*

